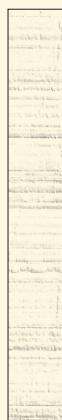


RIGO

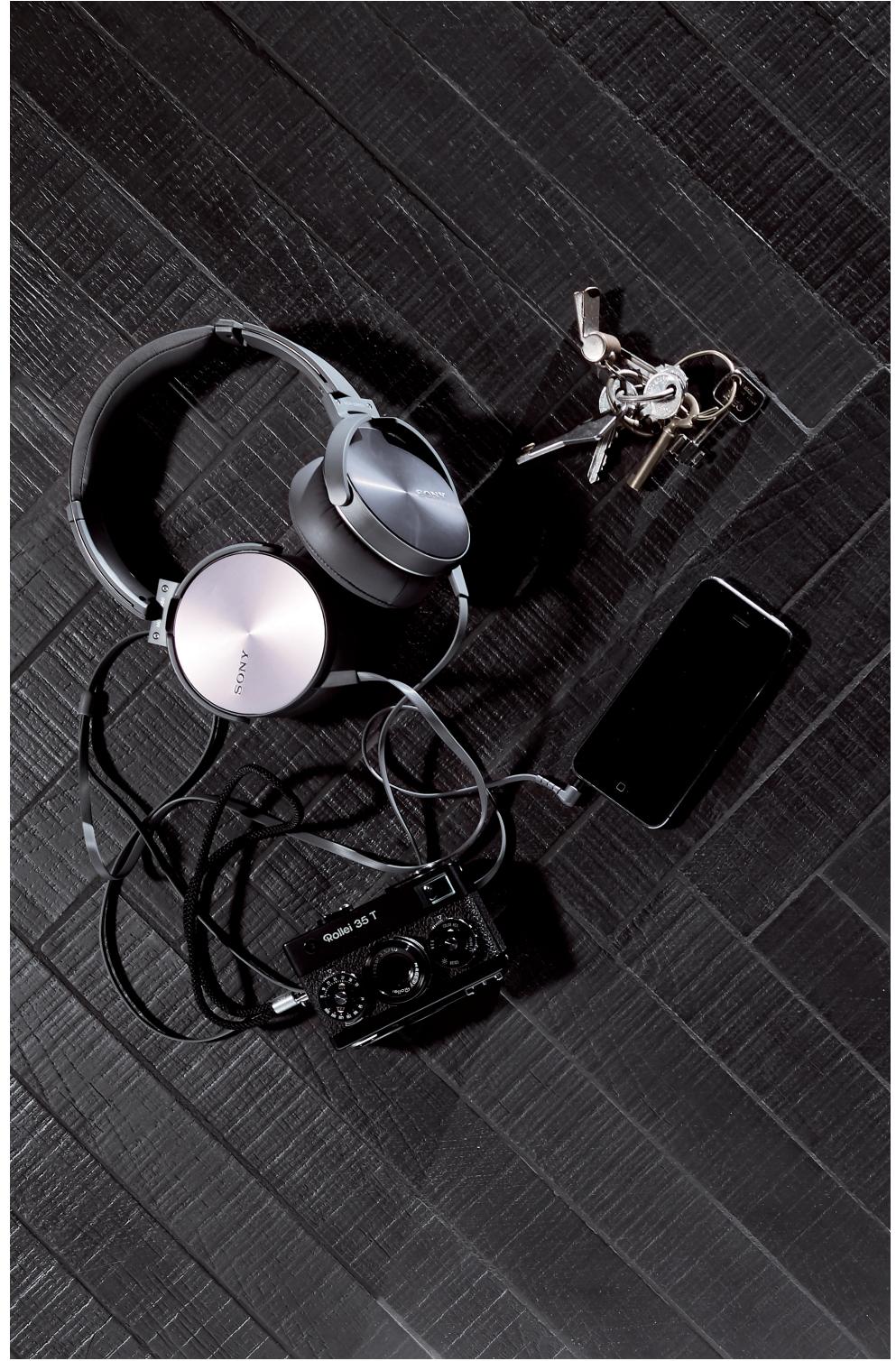
THE CONTEMPORARY CHARM OF
WOOD'S IMPERFECTIONS.



41
zero
42



RIGO WHITE 5X35,5 2"X14"



RIGO BLACK 5X35,5 2"X14"

TECHNICAL DETAILS

RIGO

TECHNOLOGY PORCELLANATO ESTRUSO A TUTTA MASSA - FULL BODY EXTRUDED PORCELAIN

FINISH OPACO - NATURAL

FEATURES TONI E CALIBRI DIFFERENTI SONO CARATTERISTICHE INTRINSECHE DEL PRODOTTO
SLIGHT SHADE AND CALIBER VARIATIONS ARE AN INTRINSIC PROPERTY OF THIS ARTISAN PORCELAIN

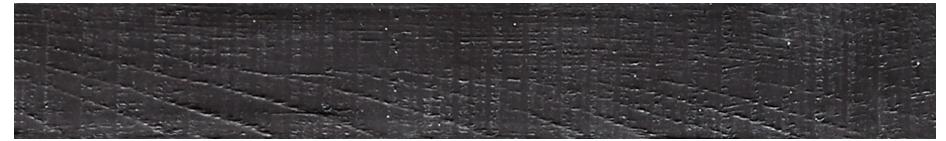
SIZES 5X35,5 2"X14"

THICKNESS 8 MM

RIGO COLORS



4100233 Rigo White



4100236 Rigo Black

RIGO PACKING

| RIGO | pcs | m ² | kg/box | box/pal | m ² /pal | kg/pal |
|---------------|-----|----------------|--------|---------|---------------------|--------|
| 5x35,5 2"x14" | 52 | 0,923 | 16,28 | 40 | 36,92 | 651,20 |

RIGO colori stucchi consigliati / advised grouts colors

| | |
|-------|-----------------|
| WHITE | Mapei 100 White |
| BLACK | Mapei 120 Black |

INFO

Questo è un manufatto artigianale prodotto per estrusione e con materie prime naturali, per questi motivi presenta differenze di calibro, irregolarità superficiali o di planarità e variazioni di tono. Queste sono da considerarsi caratteristiche proprie del materiale. Se valorizzate durante la posa esaltano l'effetto estetico che lo differenzia dai normali prodotti industriali. In produzione, durante la scelta finale di ogni lotto, viene selezionato il tono, pur se può rimanere una diversità di rifrazione della luce tra i pezzi singoli che può dare l'impressione di differenza di colore. In fase di posa è importante aprire una o più scatole e disporre i pezzi a terra per verificare questo effetto, osservando anche da diverse angolazioni. Qualora si notino differenze procedere all'installazione miscelando in modo casuale i pezzi delle varie scatole per evitare l'effetto "strisce" o "bande". Posare il materiale utilizzando collante per il grès porcellanato. Trattandosi di materiale estruso di forma non regolare consigliamo di posare i pezzi accostandoli e ruotandoli senza usare distanziatori, in modo che le fughe si vengano a formare automaticamente in modo ideale. Per compensare eventuali differenze di planarità è possibile caricare di collante anche il pezzo stesso.

This is an extruded handcrafted product made from natural raw materials. It may therefore present differences in caliber, flatness, surface irregularities and variations in shade. These should be considered as features of the material and not defects. If one takes advantage of them during installation, they enhance the aesthetic effects that distinguish them from standard industrial products. During the production process, the shade is chosen at the final sorting stage of each batch, even if there may be a different refraction of light between the individual pieces that can give the impression that the colour is different. During installation, it is important to open one or more boxes and arrange the pieces on the floor in order to examine this effect and to view the pieces from different angles. If differences are noticed, mix random pieces from different boxes when installing them in order to avoid the "strip and "band" effect. Install the product using an adhesive suitable for porcelain stoneware. Being an extruded product, which doesn't have a regular shape, we recommend that the pieces be placed next to one another, without using spacers, and rotated so that the joints become formed naturally. Adhesive can also be applied to the back of the tile itself in order to compensate for differences in flatness.

RIGO TECHNICAL FEATURES



IMPERVIOUS
TILE E1

| NORMA STANDARD | CARATTERISTICHE FEATURES | VALORE PRESCRITTO REQUIRED VALUE | RIGO |
|----------------|--|---|---|
| ISO 10545/2 | DIMENSIONI - SIZE lunghezza e larghezza length and width spessore thickness rettilineità degli spigoli straightness of sides ortogonalità wedging planarità flatness | ± 2 % / ± 4 mm ± 10 % ± 0,6 % ± 1 % ± 1,5 % | ± 2 % / ± 4 mm ± 10 % ± 0,6 % ± 1 % ± 1,5 % |
| ISO 10545/3 | assorbimento d'acqua water absorption | <0,5 % | 0,3 % |
| ASTM C373 | water absorption | <0,5 % | 0,3 % |
| ISO 10545/9 | resistenza agli sbalzi termici thermal shock | nessuna alterazione visibile no visible alteration | resiste resistant |
| ASTM C484 | thermal shock | unaffected | unaffected |
| ISO 10545/12 | resistenza al gelo frost/freeze resistance | nessuna alterazione visibile no visible alteration | resiste resistant |
| ASTM C1026 | frost/freeze resistance | unaffected | unaffected |
| ISO 10545/13 | resistenza agli attacchi chimici chemical resistance | nessuna alterazione visibile no visible alteration | LA ≥ HB |
| ASTM C650 | chemical resistance | | A |
| ISO 10545/4 | resistenza alla flessione breaking strength | ≥ 28 N/ mm ² | 30 N/ mm ² |
| ISO 10545/6 | resistenza all'abrasione profonda visible abrasion resistance | < 275 mm ³ | < 165 mm ³ |
| ASTM C1243 | Resistance to deep abrasion of unglazed tiles | < 175 mm ³ (0,011 in ³) | < 165 mm ³ |
| ISO 10545/14 | resistenza alle macchie stain resistance | ≥ CLASSE 3 | 4 |
| ASTM C1378 | stain resistance | ≥ CLASSE 3 | 5 |
| DIN 51130 | scivolosità anti-slip | | R10 |
| DCOF | dynamic coefficient of friction | > 0,42 | 0,73 |
| ANSI A137.1 | aesthetic classes | V0-V4 | V3 |

L'eleganza della semplicità.

Un processo di rivalorizzazione e recupero di piccole porzioni di legno, scartate durante le lavorazioni principali.

In 2 colorazioni: White e Black
su un supporto tutta massa, per rendere protagonista solo la materia e la sua lavorazione.

The elegance in simplicity.

A process of upgrading and recycling of small portions of wood initially discarded.

In 2 colors: White and Black
on a full body, to make only material and its processing the real protagonist.

